

Werkstof-nr. :

1.2083

Leveringstoestand:

gegloeid op max. 241 HB (810 N/mm²).

DIN

X 40 Cr 14

AISI / SAE

~ 420

B.S.

~ 420 S 45

AFNOR

(Z) X 40 Cr 14

Karakteristiek:

corrosievast matrijzenstaal, door hoge zuiverheid uitstekend polijstbaar. Goed te verspanen, maatvast doorharder, grote slijtvastheid.

Richtanalyse (in %):

C 0,4 Cr 14

Toepassingen:

matrijzen voor de verwerking van corroderende kunststoffen. Machine-onderdelen en gereedschappen voor de chemische-, voedings- en medische industrie.

Warmte-uitzettingscoëfficiënt:

(tussen 20 °C en)

$\frac{10^{-6} \times m}{m \times K}$	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
	10,5	11	11,6	11,9

Warmtegeleiding:

$\frac{W}{m \times K}$	20 °C	200 °C	300 °C	400 °C
	21	22	23,8	24,7

Bijzonderheden:

in geharde en laag-ontlaten toestand met een gepolijst oppervlak heeft dit materiaal zijn beste corrosiebestendigheid. Bij etsen of polijsten is het raadzaam de uitvoering wnr. 1.2083 EST of ESU in te zetten. Bij minder hoge eisen kan vaak wnr. 1.4034 worden toegepast.

12083

ROND

20,5	36	51	66	86	111	141	172	222	303
26	41	56	71	91	121	151	182	252	353
31	46	61	81	101	131	161	202	282	

PLAT

	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100
200	160	160	1010	160	1010	60	1010	160	1010	200	1250	100	1010	200	200	
250	200	200	1250	200	1250	80	1250	200	1300	250		160		250	250	
300	250	250		250		160		250		300		200		300	300	
400	300	300		300		200		300		350		250		400	350	
500	400	400		350		250		350		400		300		1010	400	
1010	1010	1010		400		300		400		1010		350		1250	450	
1250	1250	1250		1010		350		1010		1250		400		1600	1010	
1600		1600		1250		400		1250				450			1250	
						1010		1600				1010				1600
								1250								
																1600

PLAT

110	125	130	150	160	205	255	305
1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010

1.2083 ESU

PLAT

30	35	40	45	50	60	70	80	105	125	150	175	205	225	250	300
850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850	850

Ook leverbaar in EST uitvoering.

Afwijkende afmetingen op korte termijn leverbaar, of zagen wij uit bovenstaande afmetingen.

Warmtebehandeling:

	Temperatuur:	Tijdsduur:	Koeling:
Zachtgloeien:	760 - 800 °C	2 - 5 uur	Oven
Spanningsarmgloeien:	600 - 650 °C	2 - 4 uur	Oven
Harden:	1000 - 1050 °C	Groep II	Olie, Lucht, Warmbad 500 °C
Ontlaten:	250 - 570 °C (verder zie ontlaatgrafiek: doorsnede afhankelijk)	min. 2 uur	Rustige lucht
Gebruikshardheid:	50 - 55 HRC.		

Ontlaatdiagram:

